PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-028514

(43)Date of publication of application: 05.02.1993

(51)Int.CI.

G11B 7/085 G11B 21/08

(21)Application number : 03-205463

(22)Date of filing:

(71)Applicant: KYOCERA CORP

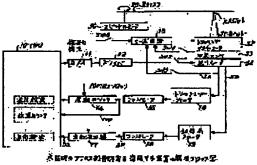
(72)Inventor: YASUJIMA HIROMI

(54) ACCESS CONTROL SYSTEM FOR OPTICAL DISK

(57)Abstract:

PURPOSE: To perform the high speed and stable seeking of a tracking actuator by detecting a moving speed and a moving direction from the period and the phase difference of a tracking error signal and controlling

CONSTITUTION: A switch SW1 is turned on and a tracking middle point servo is operated, the switch SW4 is turned on and inertial force correction is enabled. The switch 3 is turned off and a tracking servo is turned off and the switch 2 is turned on to a driver 12 side. By an MPU 10, the target speed data of an optical head 31 is found from the difference of a target track and a present track, a devotional signal is outputted from a D/A converter 11 in accordance with the difference with a real speed and a motor 34 is driven. By repeating this process, an optical spot is moved at the target speed. The real speed is monitored by a counter 14, a servo system is driven till the speed comes to ≤4mm/S, an actuator 32 and the motor 32 are controlled so that a reference speed is followed by the speed of the light beam.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

23.05.1997

[Date of sending the examiner's decision of

24.11.1998

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-28514

(43)公開日 平成5年(1993)2月5日

(51) Int.Cl.5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 1 1 B 7/085 21/08 G 8524-5D J 8425-5D

D 8425-5D

審査請求 未請求 請求項の数5(全 7 頁)

(21)出願番号

特願平3-205463

(71)出願人 000006633

京セラ株式会社

(22)出願日

平成3年(1991)7月22日

京都府京都市山科区東野北井ノ上町5番地

の22

(72)発明者 安島 弘美

東京都世田谷区玉川台2-14-9 京セラ

株式会社東京用賀事業所内

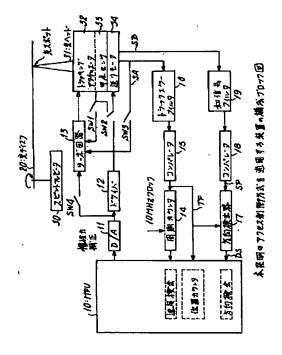
(74)代理人 弁理士 熊谷 隆 (外1名)

(54) 【発明の名称】 光デイスクのアクセス制御方式

(57) 【要約】

【目的】 高速で安定したトラッキングアクチュエータ のシークができる光ディスクのトラックアクセス装置を 提供すること。

【構成】 トラックアクセス装置であって、光ピームを現在トラックから目標トラックへ移動する際、光ピームがトラックを横断するときに発生するトラッキングエラーSAに基づく信号から光ピームの位置及び移動速度を求め移動速度が予め設定された目標速度に追従するようにトラッキングアクチュエータ32及び送りモータ34とを駆動する速度制御系と、前記集光レンズの光ヘッド31に対するトラッキング方向のレンズ位置を検知しレンズ位置が常にゼロとなるように光ヘッドの位置制御系を動作させながら、光ピームのトラックに対する速度を予め設定されている基準速度に追従するように、前記トラッキングアクチュエータ32及び送りモータ34に指示をあたえ目標トラックまで光ピームを移動させ、目標トラックに到達してから位置制御に切り換える。



(2)

特開平5-28514

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 光ヘッドがトラックを通過する毎にトラ ッキングエラー信号を発生する手段と、ディスクからの 反射信号の和信号を発生する手段と、移動目標速度を指 示する手段と、所望のトラックに到達してから位置制御 に切り替える手段を有する光ディスクのアクセス制御方 式において、

トラッキングエラー信号の周期から移動速さを検出し、 トラッキングエラー信号と和信号の位相差から移動方向 を検出し、トラッキングエラ-信号に基づいて位置検出 10 をしながら、前記検出した移動方向と移動速さからなる 移動速度を目標移動速度に追従するようにサーボをかけ 速度制御することを特徴とする光ディスク装置のアクセ ス制御方式。

【 請求項 2 】 前記移動方向検出は、和信号が比較的安 定して使用できる低速時に用いることを特徴とする請求 項1 記載の光ディスクのアクセス制御方式。

【請求項3】 前記速度制御から位置制御に切り替える タイミングは、前記移動速度の絶対値を十分に低くなる ようにトラッキングエラー信号と和信号を利用してトラ ックに突入できる速度にしてから、位置制御に切り替え ることを特徴とする請求項1記載の光ディスクのアクセ ス制御方式。

【請求項4】 前記速度制御から位置制御に切り替える タイミングは、前記和信号のレベルからデータエリアで あることを確認し、日つトラッキングエラー信号のゼロ クロス点を検出した時点で行うことを特徴とする請求項 1 記載の光ディスクのアクセス制御方式。

【請求項5】 光ディスク上の光スポットを微小範囲内 で動かすことが可能なトラッキングアクチュエータが登 30 載されている光ヘッドと該ヘッドを載せディスク全使用 範囲にわたって移動可能な送り手段を有する光デイスク 装置において、

アクセス中はトラッキングアクチュエータの中点ずれを 検出し、それがずれないようにホールドサーボをかける と同時に、前記送り手段への入力信号を前記トラッキン グアクチエータが中点からずれないように加え慣性力補 正をすることを特徴とする光ディスクのアクセス制御方 式。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は光学式情報記録再生装置 において、光ディスクのトラッキング引き込みを安定し て行うためのトラックアクセス制御方式に関する。

[0002]

【従来技術】トラッキングエラー信号と和信号の位相差 から移動方向を検出する従来技術には、例えば特公平1 -50972号公報に開示されたトラック検索装置があ る。この装置においてはトラッキング信号をトラック横 断本数を計数する手段に用いている。アクセス速度がデ 50 光ヘッドの粗シーク制御技術は、中点サーポをかけるだ

ィスク偏心速度よりも小さくなったとき検出した移動方 向により前記計数する手段の計数方向を制御する手段に

用いている。 【0003】トラッキングエラー信号からアクセス速度 を求める従来の技術には、たとえば特開昭58-137 168号公報に開示されたディスク装置がある。この技 術はシーク制御する際、光デイスクを通過するときの位 置、及び速さを検出するのに、光スポットがトラックを 通過するときのトラッキングエラー信号を使用してい る。まず、トラッキングエラー信号をコンパレータに通 してトラックパルスを得る。トラックパルスの間隔は、 距離的にはトラックピッチに等しいため、その周波数か ら移動速さを求めることができる。この信号により現状

アドレス位置から目標アドレス位置までのシーク本数を

割り出し、目標アドレス位置までの目標速度に従って、

【0004】このように速度制御された光スポットは、 偏心速度よりも大きな速度の場合、偏心しているトラッ クに対して目標速度を満足するように制御される。従っ て偏心による影響は除去され、トラックカウントミスす ることは少ない。

【0005】速度制御によって光スポットが目標トラッ クに近付き、ある時点で位置制御に切り替える。この切 り替えるタイミングはトラックパルスの立上りエッジで あり、その時の速度はディスクの偏心速度より小さくな らないように制御する。

【0006】またアクセス時にトラッキングアクチュエ - 夕の光ヘッドに対する中点ずれを検出し、アクチュエ - タが振動しないように中点サーポをかける従来の技術 としては、例えば特開平2-98824号公報に開示さ れた光ヘッドの粗シーク制御装置がある。

[0007]

速度制御を行う。

【発明が解決しょうとする課題】上記方向検出の特公平 1-50972号公報のトラック検索技術はトラックパ ルスの計数方向を制御しているだけで、アクセス中の速 度制御には用いていないので高速のアクセスができな い。いいかえればトラックパルスの計数方向以外に速度 制御にも利用すれば、もっと高速のアクセス制御ができ ると考えられる。

【0008】上記特開昭58-137168号公報のト ラッキングエラー信号からアクセス速度を求める技術は 移動方向を検出していないので、光スポットの速度では なく、速さを検出しているだけである。従って光スポッ トのトラック突入速度(目標速度)を偏心速度より小さ くすると、光スポットが偏心に追い越されて逆に振れて しまうため、突入速度が大きくなり、トラック突入すな わち速度制御から位置制御に切り替えるときに失敗して しまうという欠点があった。

【0009】また、上記特開平2-98824号公報の

特開平5-28514

けなので、そのサーボ特性が不十分であれば振動してし まうという問題点があった。また慣性力補正だけでは調 整が微妙であり、外乱に対して弱いという問題点があ る。

【0010】本発明は上記欠点を解決するために発明さ れたものであり、シーク制御の終わりにおけるトラック 突入に失敗することなく、安定した引き込みが行え、高 速なアクセス方式を提供すること、特に速度制御系がト ラックの偏心に十分追従できない場合でも有効なアクセ スができるアクセス制御方式を提供することを目的とす 10 るものである。

[0011]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため 本発明は、光ヘッドがトラックを通過する毎にトラッキ ングエラー信号を発生する手段と、ディスクからの反射 信号の和信号を発生する手段と、移動目標速度を指示す る手段と、所望のトラックに到達してから位置制御に切 り替える手段を有する光ディスクのトラックアクセス制 御方式において、トラッキングエラー信号の周期から移 動速さを検出し、トラッキングエラー信号と和信号の位 20 相差から移動方向を検出し、トラッキングエラー信号に 基づいて位置検出をしながら、前記検出した移動方向と 移動速さからなる移動速度を目標移動速度に追従するよ うにサーボをかけ速度制御することを特徴とする。

【0012】また、前記移動方向検出は、和信号が比較 的安定して使用できる低速時(約20mm/s以下)に用 いることを特徴とする。

【0013】また、前記速度制御から位置制御に切り替 えるタイミングは、移動速度の絶対値を十分に低く(約 5 mm/s以下) なるようにトラッキングエラー信号と和信 30 号を利用してトラックに突入できる速度にしてから、位 置制御に切り替えることを特徴とする。

【0014】また、前記速度制御から位置制御に切り替 えるタイミングは、和信号のレベルからデータエリアで あることを確認し、且つトラッキングエラー信号のゼロ クロス点を検出した時点で行うことを特徴とする。

【0015】また、光ディスク上の光スポットを微小範 囲内で動かすことが可能なトラッキングアクチュエータ が登載されている光ヘッドと該ヘッドを載せディスク全 使用範囲にわたって移動可能な送り手段を有するディス 40 ク装置において、アクセス中はトラッキングアクチュエ -タの中点ずれを検出し、それがずれないようにホール ドサーボをかけると同時に、前記送り手段への入力信号 を前記トラッキングアクチュエータが中点からずれない ように加え慣性力補正をすることを特徴とするディスク 装置のアクセス方式。

[0016]

【作用】上記のとおり構成することで、偏心速度に光ス ボットが追い越されてしまう場合でも方向信号により偏 心に追従することができ、偏心速度より低速の速度制御 50 の、トラッキングエラー信号SA、和信号SB、トラッ

が可能となり、位置制御に切り替える時の光スポットの 移動速度を十分低くすることができるので、トラック突 入すなわち速度制御から位置制御に切り替えるときに失 敗してしまうということがない。

【0017】さらに、位置制御に切り替えるタイミング は必ず安定するように、トラッキングエラーのゼロクロ ス点と反射光量和を確認しているため、必ずデータ部で 位置制御に切り替えられるので安定したトラック突入が 可能である。

【0018】特に、速度制御系がトラックの偏心に十分 追従できない場合に効果がある。中点サーボと慣性力補 正を同時にすることで、中点サーボが弱い場合にも慣性 力補正で補うことができる。

[0019]

(3)

【実施例】以下、本発明の一実施例を図1、図2及び図 3を用いて説明する。図1は本発明のアクセス制御方式 を適用する装置の構成を示すプロック図である。シーク 系全体を制御するマイクロプロセッサ-10(以下、 「MPU」と称する)は内部に入力ポート、出力ポー ト、メモリ及びカウンターを持つシングルチップマイク ロプロセッサーである。内部は10MHzで動作し、制御 系としては問題のないスピードで動作する。

【0020】20は光デイスクであり、スピンドルモー タ30により一定回転速度で回転している。34は光へ ッド31を駆動する送りモータであり、光ヘッド31の 中にはトラッキングアクチュエータ32が組み込まれて いて、光ピームの位置制御を行う。33はトラッキング アクチュエータ中点位置ずれを検出する中点センサーで ある。光ヘッド31からはトラッキングエラー信号SA 及び反射光量の和信号SBが出力される。

【0021】16はトラッキングエラー信号のDC成分 を除去するトラックエラーフィルターであり、その出力 は波形整形しトラックパルスTPを得るためにコンパレ -タ15に接続されている。19は反射光量の和信号S BのDC成分を除去する和信号フィルターであり、その 出力は波形整形し和信号パルスSPを得るためにコンパ レータ18に接続されている。トラックパルスTPはM PU10のカウンター兼入力ポートに接続されている。

【0022】また、トラックパルスTPは10MHzのク ロックを用いて周期カウンタ14でその周期が測定さ れ、MPU10に取り込まれるようになっている。トラ ックパルス信号と和信号パルスは方向検出器17に接続 され、光スポットのトラックに対する方向が2値論理で 出力される。この方向検出方法に関しては特公平1-5 0972に詳しく述べられている。この方向信号DSは MPU10の入力ポートに接続されている。MPU10 ではソフトウエアで制御できるような構成になってい

【0023】図2は上記方向検出方法を説明するため

(4)

特開平5-28514

5

クパルスTP、和信号パルスSP及び方向検出信号DSの波形を示す図である。トラックパルスTPと和信号パルスSPとには90度の位相ずれがあるためトラックパルスTPの立上りの時の和信号パルスが'H(高)'レベルならば外周に移動し、'L(低)'レベルならば内周へ移動していることが判るようにできる。また、和信号パルスSPのレベルをデータエリアで'H'レベルとすれば、トラックパルスTPを利用してデータエリアの中心を検出できる。

【0024】図3はアクセス制御の処理フローを示す図である。上記のように構成されたアクセス制御系において、通常デイスク20は一定回転数で回転し、フォーカスサーボがかけられ、トラッキングサーボという位置制御が行われている状態にある。図示しない上位装置からシーク動作指令を受けると(ステップ101)、スイッチSW1をオンにしてトラッキング中点サーボを動作させ、スイッチSW4をオンして慣性力補正ができるようにする。スイッチSW3をオフしてトラッキングサーボを停止し(ステップ102)、スイッチSW2をドライバ12側にオン(ステップ103)する。

【0025】このときからMPU10は目標トラックと現在トラック差に応じて光ヘッド31を移動すべき目標速度データを求め、周期カウンター14の値からMPU10で求めた実際の速さとの差に応じて偏差信号をD/Aコンパータ11から出力し、モータドライパ12を通して送りモータ34を駆動する(ステップ104,105,106)。現在位置はMPU10に内蔵のカウンターを用いてトラックパルスをカウントして求める。これを目標トラックまで繰り返すことにより、送りモータすなわち光スポットを目標速度で移動させることができる30(ステップ107,108)。

【0026】しかし、このとき実際の速さは安定してト ラック突入 (4mm/s以下) できるかどうかわからないの で、周期カウンタ14で実際の速さを監視し(ステップ 109)、そして、速さが4mm/s以下になるまで送り モータ34をホールドするサーボ系を駆動する(ステッ プ110)。すなわち周期カウンタ14から求めた速さ と方向信号を用いて、目標速度を"零"とすれば送りモ - 夕34はホールドでき、その場で偏心に追従するよう に静止する。これを速さが4mm/s以下になるまで行う。 【0027】4mm/s以下になったら和信号パルスがトラ ックパルスを読み込みデータ部で位置制御に切り替える (スイッチSW1をオフ、スイッチSW2を送りモータ 34側、スイッチSW3をオン)。データ部とは、和信 号が"H"レベルで且つトラックパルスの立上り、また は、立ち下がりとなるように設定しておく(ステップ1 11)。位置制御になる直前では慣性力補正と中点サー ポを解除しておく(スイッチSW1をオフ、スイッチS W4をオフ) (ステップ112)。このようなタイミン グでスイッチSW3をオンしてトラッキングをオンすれ 50 6

ば安定にトラック突入ができる。

[0028]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば下記 のような優れた効果が得られる。

(1) 偏心速度に光スポットが追い越されてしまう場合でも方向信号により偏心に追従することができ、偏心速度より低速の速度制御が可能となり、位置制御に切り替える時の光スポットの移動速度を十分低くすることができるので、トラック突入すなわち速度制御から位置制御10 に切り替えるときに失敗してしまうということがない。

【0029】(2)さらに、位置制御に切り替えるタイミングは必ず安定するように、トラッキングエラーのゼロクロス点と反射光量和を確認しているため、必ずデータ部で位置制御に切り替えられるので安定したトラック突入が可能である。

【0030】(3)特に、速度制御系がトラックの偏心に十分追従できない場合に効果がある。また、中点サーボと慣性力補正を同時にすることで、中点サーボが弱い場合にも慣性力補正で補うことができる。

20 【0031】(4)以上のことより、アクセス制御系の 速度制御時、特に速度制御から位置制御に切り替えると きの安定化に効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のアクセス制御方式を適用する装置の構成を示すプロック図である。

【図2】トラッキングエラー信号SA、和信号SB、トラックパルスTP、和信号パルスSP及び方向検出信号DSの波形を示す図である。

【図3】本発明のアクセス制御の処理フローを示す図で ある。

【符号の説明】

	1 0	MPU
	1 1	D/Aコンパータ
	1 2	ドライバ
	1 3	サーボ回路
	1 4	周期カウンタ
	1 5	コンパレータ
	1 6	トラックエラーフィルタ
	1 7	方向検出器
	1 8	コンパレータ
	1 9	和信号フィルタ
	2 0	光ディスク
	3 0	スピンドルモータ
	3 1	光ヘッド
	3 2	トラッキングアクチュエータ
	3 3	中点センサ
	3 4	送りモータ
	SW1	スイッチ
	SW2	スイッチ
ı	SW3	スイッチ

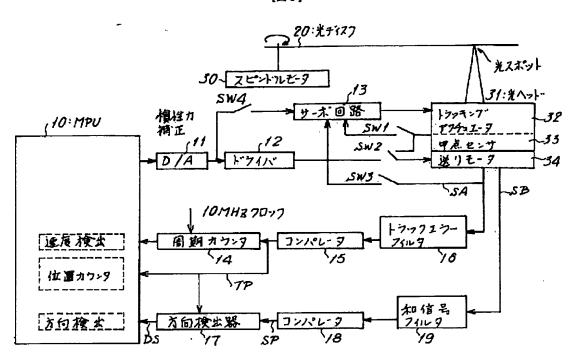
 特開平5-28514

 7
 8

 SW4
 スイッチ
 TP
 トラックパルス

 SA
 トラッキングエラー信号
 SP
 和信号パルス

 SB
 和信号
 DS
 方向検出信号



本発明のアクセス制御方式を適用する装置の構成プロック図

(6)

特開平5-28514



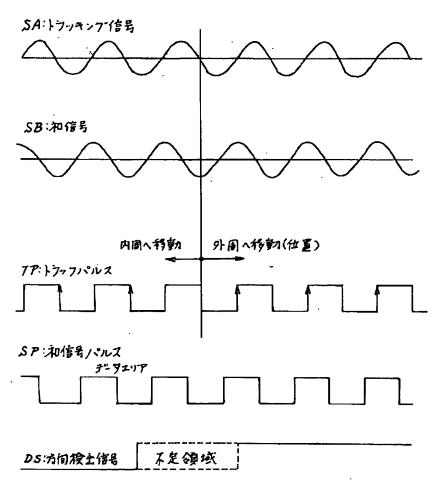


図10各信号の液形図

(7)

特開平5-28514

[図3]

